

КОРОНКА ЗАПРАВОЧНОГО ОСТРОВА ГАНТЕЛЕОБРАЗНАЯ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1. Коронка заправочного острова (в дальнейшем "Островок") устанавливается на автозаправочной станции и предназначается для предотвращения повреждения топливораздаточной колонки в результате наезда на неё автотранспортного средства.
- 1.2. После установки топливо-раздаточной колонки и монтажа острова внутренний его объем заполняется бетонной смесью или цементным раствором и сверху выкатывается плиткой.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Островок изготавливается из листовой нержавеющей стали 08Х18Н10 толщиной 2 мм.

- 2.2. Конструкция и основные размеры острова представлены на рис. 1.
Минимальная длина - 2300 мм
Ширина - 800 ± 190 мм
Высота - 204 мм

- 2.3. Конструкция изделия допускает на этапе сборки изменение длины острова, в связи с чем островок условно разделен на несколько элементов:

П - 1 - радиусный элемент;

П - 2 - прямолинейный элемент (длина варьируется в диапазоне 0 - 2000 мм); количество элементов в составе острова не ограничено.

П - 3 - переходной элемент (длина прямолинейной части со стороны радиусного элемента варьируется в диапазоне 200 - 2000 мм); минимальная длина П-3 - 550 мм.

- 2.4. Для обеспечения жесткости смонтированного острова в состав изделия включены поперечные стяжки, изготовленные из уголка 25х25.

- 2.5. Сборка осуществляется на шпильках М6, приваренных к внутренним поверхностям элементов в районе стыков.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- | | | | |
|-----------------------------|---|---|-----|
| 1. П - 1 | - | 2 | шт. |
| 2. П - 2 | - | | шт. |
| 3. П - 3 | - | 4 | шт. |
| 4. Стяжка | - | | шт. |
| 5. Крепеж (гайки М6, шайбы) | - | | шт. |

4. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И ХРАНЕНИИ

4.1 Для предохранения от коррозии во время транспортировки и хранения поверхности элементов острова, изготовленные из стали Ст3, покрыты антикоррозийным покрытием ("Уникор -М").

4.2. До момента монтажа островок должен храниться в защищенном от внешних механических воздействий месте.

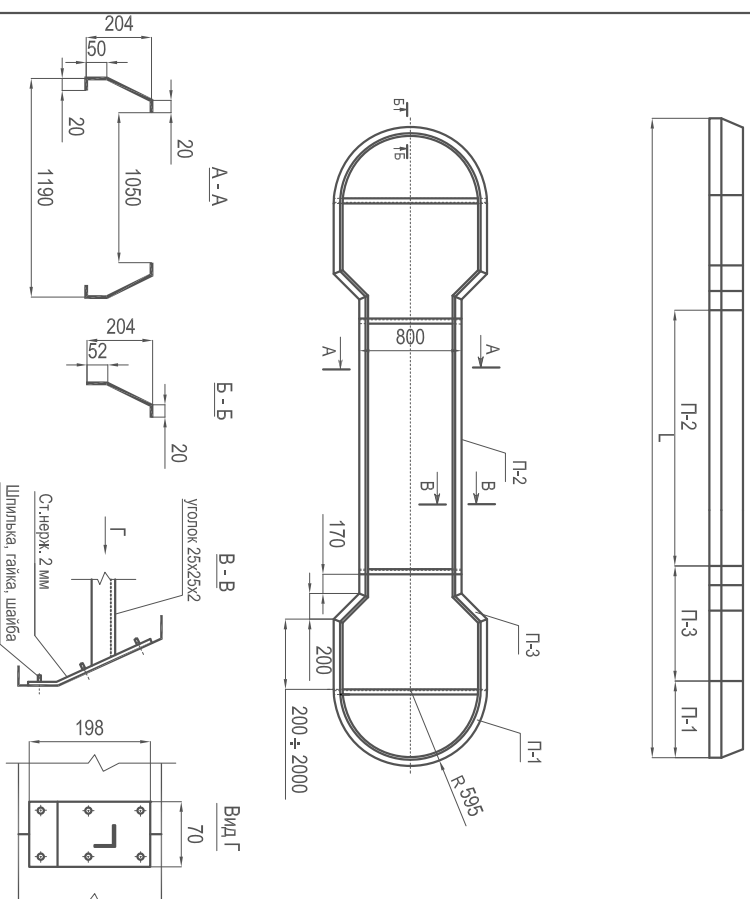


Рис. 1

Дата выпуска _____

Подпись ответственного
лица за приемку _____